

### Producent

#### Xypex CE s.r.o.

Thákurova 7, 160 00 Praha 6

Na licencji:

Xypex Chemical Corporation,

1371 Mayfield Place,

Richmond B.C. CANADA V6V 2G9

### Dystrybutor

#### Krystal-Bet Sp. z o.o.

adres: 05-250 Słupno, ul. Wspólna 21/2

biuro i magazyn: 04-962 Warszawa, ul. Małowiejska 25

telefon: 502 771 183 lub 602 325 568

e-mail: [biuro@krystal-bet.pl](mailto:biuro@krystal-bet.pl)

[www.xypex.pl](http://www.xypex.pl)

### Opis produktu

Xypex® Patch'n Plug to specjalnie zaprojektowana, szybkowiążąca, hydrauliczna mieszanka cementowa do tamponażu i napraw betonu, zgodnie z EN 1504-3. Xypex® Patch'n Plug w ciągu kilku minut zatrzymuje aktywne wycieki wody i służy do uszczelniania rys, pęknięć, styków, raków i innych wad betonu. Właściwości uszczelniające Xypex® Patch'n Plug zostały wzmocnione przez unikalną technologię krystalizacji Xypex®.

### Zalecany do

- Zatrzymania aktywnych wycieków wody przez rysy i inne wady podłoża
- Naprawy otworów po ściągach szalunkowych, raków i niedowibrozań betonu
- Naprawy przeciekających styków konstrukcyjnych
- Uszczelnienia przejść wokół rur.

### Charakterystyka produktu

Wytrzymałość na ściskanie - 1 godzina:

**> 5,0 MPa**

Wytrzymałość na ściskanie - 24 godziny:

**> 15,0 MPa**

Czas wiązania:

**< 3 minuty**

Nieprzepuszczalność wody:

**nieprzepuszczalny**

Przyczepność:

**> 0,8 MPa**

Gęstość nasypowa:

**1.150 ± 50 kg/m<sup>3</sup>**

Zawartość jonów chloru:

**< 0,1%**

Odporność na chemikalia (stały kontakt):

**3 - 11 pH**

### Instrukcja stosowania

Należy dodać objętościowo 1 część wody do 3,25 - 3,5 części Xypex® Patch'n Plug i wymieszać do konsystencji kitu. Nie mieszać więcej niż można zużyć w ciągu 3 minut. Aby uzyskać najlepsze wyniki, temperatura wody zarobowej powinna wynosić około 15°C - 20°C.

Masę formować ręcznie używając rękawic. Włożyć masę do przygotowanych wykuć mocno dociskając do czasu aż całkowicie zwiąże. Podczas tamowania aktywnych wycieków wody należy zacząć od wykonania uszczelnienia w punkcie najmniejszego wypływu wody i kierować się w kierunku punktu o największym wypływie wody.

W celu uzyskania szczegółowych informacji oraz w sprawie proponowanego zastosowania w środowisku agresywnym chemicznie prosimy o skonsultowanie się z dystrybutorem.

### Przygotowanie powierzchni

Wykuć rysy, pęknięcia lub inne ubytki na głębokość 20 – 30 mm i szerokość 25 mm. Szczelina powinna mieć kształt litery „U”, szczelina w kształcie litery „V” jest niedopuszczalna. W przypadku silnego wycieku wody szczelina może wymagać większej głębokości.

Splukać i usunąć wszystkie luźne materiały i brud z rozkuć za pomocą wody i sztywnej szczotki.

## Pielęgnacja

Xypex® Patch'n Plug po nałożeniu powinien być pielęgnowany jak beton standardowy zgodnie z wymaganiami EN 13670-1 i EN 206.

Naprawiane powierzchnie utrzymywać wilgotne przez okres min. 48 godzin.

## Opakowania

Pojemnik metalowy z workiem PE, waga 25 kg

Wiaderko plastikowe z workiem PE, waga 5 kg

## Przechowywanie

Produkty Xypex® muszą być przechowywane w suchym miejscu w temperaturze co najmniej +7°C. Okres ważności wynosi jeden rok, gdy są przechowywane oryginalnych i nieotwartych opakowaniach w w/w warunkach.

## Zdrowie i bezpieczeństwo

Mieszanka kompozytowa jest wysoce alkaliczna, nietoksyczna.

Podczas pracy należy przestrzegać instrukcji bezpieczeństwa oraz obowiązujących przepisów BHP. Należy stosować środki ochrony osobistej (odzież, okulary, rękawice). Unikać bezpośredniego kontaktu z mieszaniną podczas aplikacji. W przypadku kontaktu ze skórą należy ją natychmiast dokładnie przemyć czystą wodą. Jeśli nieprzyjemne odczucia utrzymują się, należy natychmiast zwrócić się o pomoc lekarską. Jeśli dojdzie do kontaktu z oczami, natychmiast je zmyć czystą wodą i szybko zasięgnąć pomocy medycznej.

Usuwanie odpadów – Postępować zgodnie z odpowiednimi przepisami dotyczącymi postępowania z odpadami. Opakowania można składować na składowisku lub przekazać do specjalistycznej firmy do utylizacji.

Szczegółowe informacje dostępne są w Karcie Charakterystyki.

## Certyfikacja

Certyfikacja wyrobu oraz regularne audyty przeprowadzane są przez Jednostkę Notyfikowaną nr 1020 TZUS, Czech Republic.

Ciągłą kontrolę jakości produkcji prowadzi Akredytowane Laboratorium Badawcze nr 1687 LABBET®.

